LED2WORK
INTELLIGENCE IN LIGHT

Produktübersicht

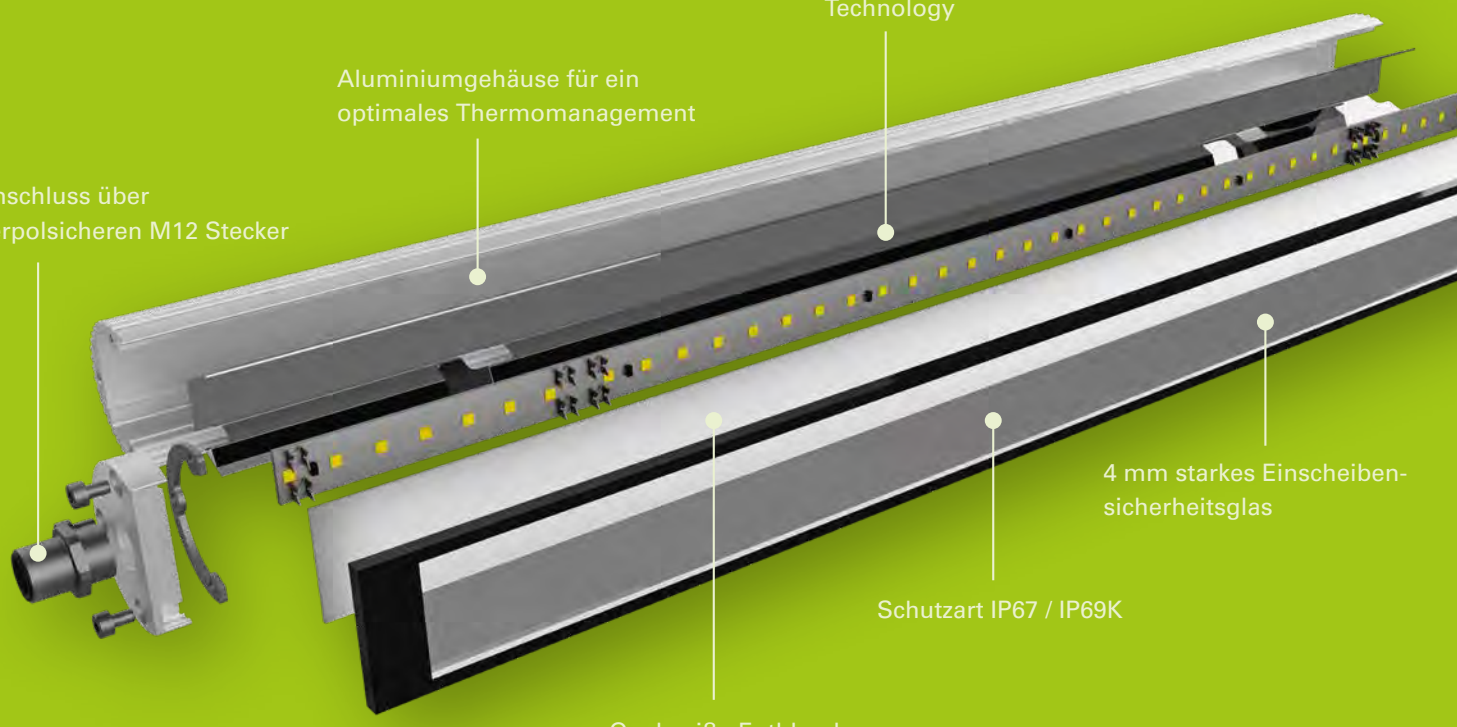
LED-Industrieleuchten

- für Arbeitsplätze
- Maschinen- & Anlagenbau
- Produktionslinien
- Automatisierung
- Lebensmittel & Pharma
- Lagerlogistik & Gebäudetechnik
- Dental-, Medizin- & Chemielabore
- Schmuck & Uhren
- Vision Systeme

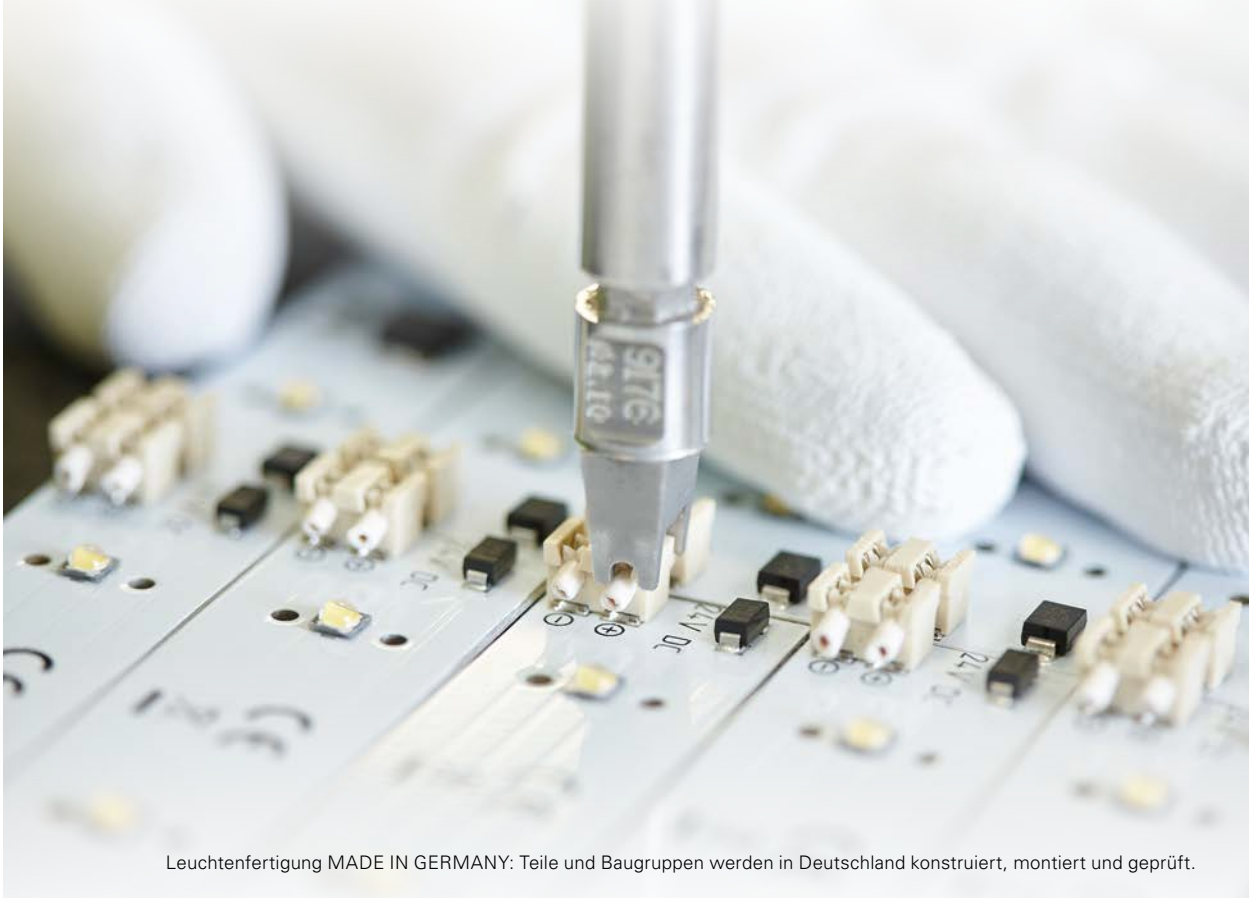
LIGHTING MADE IN GERMANY

Klimaneutral
Druckprodukt
ClimatePartner.com/12518-1907-1001

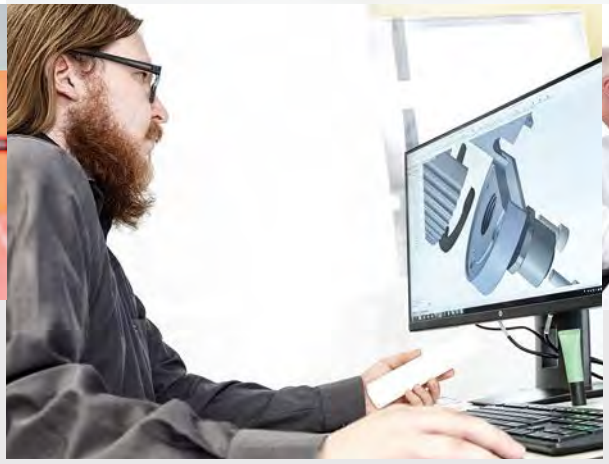
LED2WORK – Intelligence in Light



Wir sind einer der Pioniere der LED-Branche und zählen heute zu den führenden Herstellern hochspezialisierter LED-Leuchten für Arbeitsplatzanwendungen, Maschinen und Anlagen. Was uns auszeichnet, ist die Langlebigkeit unserer Produkte, ebenso wie unser Bestreben, den Mehrwert unserer Leuchten durch innovative Ideen zu steigern. Unser Ziel ist es, bewusst die Möglichkeiten der Eigenschaften von Licht zu nutzen und in Produkte umzusetzen. Wir nennen das „Intelligence in Light“.



Leuchtenfertigung MADE IN GERMANY: Teile und Baugruppen werden in Deutschland konstruiert, montiert und geprüft.



Made in Germany

Im gewerblichen Umfeld sind die Anforderungen an die Produkte sehr vielschichtig, daher nehmen wir bei unseren Leuchten auf die gesamte Prozesskette Einfluss. Angefangen von der ersten Idee bis zur Konstruktion, über Praxistests bis hin zur Serienfertigung. Der Vorteil: ein extrem hochwertiges Industrie-Leuchten-Programm, das in jedem Anwendungssegment Maßstäbe setzt.

- Intelligentes Thermo-Management der Leuchten
- Verwendung von hochwertigen LEDs, dadurch kaum Abweichungen in den Farbtemperaturen und Helligkeitswerten
- Sehr hohe Farbwiedergabe (bis >R_a 98)
- Wartungsfrei, lange Lebensdauer und 36 Monate Gewährleistung
- Einfache Installation, oftmals passgenauer 1:1 Austausch möglich

LED-Flexarm-Leuchten

Die LED-Leuchte CENALED SPOT Flexarm hat einen sehr biegsamen Schwanenhals, der wasserdicht und ölresistent ummantelt ist, um so auch in rauen Produktionsumgebungen bestehen zu können. Neben den Flexarm-Varianten gibt es die CENALED SPOT auch in Varianten mit Gelenkarm oder Gelenkkopf.

Besonderheiten:

- Hochwertiger Flexarm, ausgelegt für > 33.333 Biegezyklen
- Einmal positioniert verbleibt der Arm in der gewünschten Stellung

Anwendungsfelder:

- Maschinen, Produktionsanlagen, Montage & Werkstatt
- Dental-, Medizin- & Chemielabore
- Schmuck- & Uhrenbranche

LED-Arbeitsplatz- und Lupenleuchten mit Gelenkarm

LED-Gelenkarmleuchten zeichnen sich durch einen stabilen, federgelagerten Aluminiumarm mit 3D-Kopfgelenk aus. Dadurch kann die Leuchte ohne nennbaren Kraftaufwand millimetergenau bewegt werden. Durch den Einsatz eines 3D-Kopfgelenkes wird der Arbeitsplatz an jeder gewünschten Position optimal und gleichmäßig ausgeleuchtet.

Besonderheiten:

- Arbeitsplatzleuchten mit zwei verschiedenen Lichtfarben oder abstimmbarem Weißlicht, je nach Zeit oder Situation veränderbar
- Auch mit einer stufenlosen, flickerfreien Dimmung verfügbar
- Wärmeabführung über Leuchten-Rückseite – keine Verbrennungsgefahr

Anwendungsfelder:

- Montage & Werkstatt
- Dental-, Medizin-, & Chemielabors
- Elektronik-, Schmuck- & Uhrenbranche

Auch als

TUNABLE WHITE

Variable Farbtemperatur mit natürlicher Farbwiedergabe und hervorragender Farbqualität

LED-Arbeitsplatzbeleuchtung

So vielseitig wie die Anwendungen, so vielseitig ist unser Leuchtenprogramm für den Arbeitsplatz. Überall dort, wo hervorragende Lichtverhältnisse gefordert sind, wo präzises, fokussiertes Licht über Qualität entscheidet, sind unsere Arbeitsplatzleuchten gefragt. Sie ermöglichen ein gutes Kontrastsehen bei gleichzeitig sehr hoher Farbwiedergabe. Ergonomische LED-Leuchten sind in unterschiedlichen Größen und Ausführungen erhältlich, je nach Einsatzanforderungen.

- **Homogenes und schattenfreies Ausleuchten der Arbeitsfläche**
- **Blend- und flimmerfreie Leuchten**
- **Flickerfreies Dimmen**

LED-Systemleuchten

Anspruchsvolle Sehaufgaben erfordern eine optimale Ausleuchtung am Arbeitsplatz. Ob in der Elektronik-, Automobil- oder Metallbranche, in der Montage oder in der Werkstatt – überall wo hervorragende Lichtverhältnisse gefordert sind, um hohe Qualitätsansprüche zu erfüllen, sind die LED-Systemleuchten unverzichtbar.

Besonderheiten:

- Kompatibel zu vielen gängigen Systemarbeitsplatzleuchten in der Endmontage
- UGR-Werte < 22 gemäß Industrie-Arbeitsplatzrichtlinie
- Extrem breites Produktspektrum verfügbar

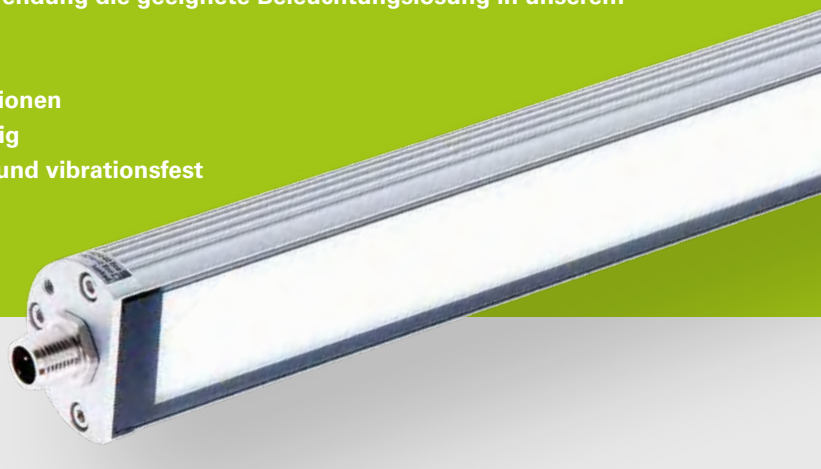
Anwendungsfelder:

- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien
- Hand-, Prüf- & Montagearbeitsplätze

LED-Maschinenbeleuchtung

Robuste Gehäuse aus Aluminium, Entblendungen aus Sicherheitsglas und Dichtungen aus Viton® für eine hohe Schutzart zeichnen unsere LED-Maschinenleuchten aus. Sie sind für anspruchsvollste und widrigste Einsatzbedingungen entwickelt. Extreme Temperaturen, Öl, Wasser, heiße Späne, Kühlschmierstoffe und Emulsionen beeinflussen weder die Lebensdauer noch die Leuchtkraft. Als Spezialist haben wir für jede Anwendung die geeignete Beleuchtungslösung in unserem Produktportfolio.

- **Integrierbar in engste Einbausituationen**
- **Extrem robust und widerstandsfähig**
- **Die Maschinenleuchten sind stoß- und vibrationsfest**
- **Elektrisch verkettbar**



LED-Aufbauleuchten

Unsere LED-Aufbauleuchten finden Ihren Einsatz sowohl in der OEM Erstausrüstung, als auch bei Nachrüstungen aller gängigen Maschinentypen. Je nach Leuchtentyp werden diese bevorzugt zur flächigen Ausleuchtung von großvolumigen Anlagen und Maschinen eingesetzt. Die Punktlichtleuchten spielen Ihre Stärke bei beengten Platzverhältnissen oder extrem begrenzten Räumen aus, da diese in nächster Nähe zum zu verarbeitenden Werkstück platziert werden können.

Besonderheiten:
- Vielfältige Anwendungsgebiete
- Direkter Anschluss an die Versorgungsspannung der Maschinen

Anwendungsfelder:
- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien
- Vision Systeme

LED-Einbauleuchten

LED-Einbauleuchten sorgen in Maschinenräumen von Werkzeugmaschinen für eine homogene sowie flimmer- und blendfreie Ausleuchtung. Je nach Bauart werden sie in der Maschinenverkleidung oder als versenkte Installation eingesetzt. Dadurch werden Störkanten minimiert, um eine Ansammlung von Spänen oder dergleichen zu verhindern. Somit sind sie auch für den Bereich der Lebensmittelindustrie sowie für kameraunterstützte Qualitätsüberwachung hervorragend geeignet.

Besonderheiten:
- Geeignet für sehr enge Einbausituationen, auch nahe am Werkstück
- Direkter Anschluss an die Versorgungsspannung der Maschinen

Anwendungsfelder:
- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien
- Vision Systeme
- Fahrzeugbau

LED-Signal- und Hybridleuchten

Signalleuchten und Hybridleuchten sorgen neben der Ausleuchtung mit Weißlicht auch für sicherere und effizientere Prozesse durch einen Wechsel hin zu einem farbigen Licht. Eingebunden in die SPS Steuerung der Maschine bzw. der Anlage kommunizieren sie durch diese optische Farbanzeige unter anderem Stillstand bzw. Störung (rot) und Normalbetrieb (grün). Mit ihren RGB-LEDs realisieren die Signalleuchten somit eine einfache Form von intelligentem Licht – ideal für Nachrüstungen von Maschinen oder für Serienanlagen.

Besonderheiten:

- In Cluster angeordnete RGB-LEDs und LEDs für Tageslichtweiß
- Homogenes und schattenarmes Ausleuchten von großen Flächen
- Vielfältige Möglichkeiten der Signalisierung von Maschinen- und Anlagenzuständen
- Leuchten-Varianten mit IO-Link-Funktionalität

RGB-W

IO-Link
IT´S POSSIBLE

Anwendungsfelder:

- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien

LED-Anbauleuchten

LED-Anbauleuchten für die Industrie sind für den Einsatz rund um technische Anlagen, einfache Maschinen oder Arbeitsplätze in Montagelinien konzipiert. Staubdicht versiegelt und spritzwassergeschützt sind die Leuchten perfekt gegen äußere Einflüsse geschützt. Eine schnelle und einfache Montage ist durch genormte elektrische Anschlüsse und die variable Befestigung durch passende Leuchtenhalter gewährleistet.

Besonderheiten:

- Leicht und schnell zu montieren
- Robuster Aufbau
- Große Auswahl an Varianten

Anwendungsfelder:

- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien
- Holzbearbeitungsmaschinen

LED-Rohrleuchten

Je nach Art der Anwendung erfüllen LED-Rohrleuchten die hohen Hygieneanforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie anderer hygiene-sensibler Branchen. Darüber hinaus sind sie gegen viele Säuren und Laugen beständig. Die Leuchten haben die höchsten Schutzklassen für die klassischen Industriebereiche. Die LED-Rohrleuchten sind mit einem optimalen Thermomanagement ausgestattet, das für eine hervorragende Wärmeableitung und damit für eine lange Lebensdauer sorgt.

Besonderheiten:

- Im Durchmesser 50 mm und 70 mm erhältlich
- Entsprechend den Vorgaben: HACCP zertifiziert und FDA konforme Materialien
- INROLED_50 Ecolab: Ecolab Zertifizierung und Schlagfestigkeit IK09
- Vielseitig einsetzbar

Anwendungsfelder:

- Maschinen, Produktionsanlagen & Montagelinien
- Lebensmittel- & Pharmaindustrie
- Lagerlogistik & Gebäudetechnik

LED-Leuchten für die Industrie

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten – das zeichnet unsere robusten LED-Rohrleuchten aus. Sie sind widerstandsfähig gegen eine Vielzahl an Chemikalien, splitterfrei durch ein Polycarbonat-Rohr oder gut geschützt durch Borosilikatglas. LED-Industrie-Leuchten eignen sich auch für den Einsatz in der industriellen Bildverarbeitung und bei ID-Systemen. Sie vereinen hohe Beleuchtungsstärke mit einer homogenen, flimmerfreien Ausleuchtung. Das Blickfeld der Kamera wird optimal ausgeleuchtet und bei Bedarf können die Leuchten auch via PWM gedimmt werden.

- **Durch den Einsatz FDA-konformer Materialien sind die Leuchten hygienisch und sicher, auch für Food & Beverage geeignet**
- **Einfache Nachrüstmöglichkeiten**
- **In Schutzkleinspannung oder Netzspannung lieferbar (typabhängig)**

Das LED2WORK Produktprogramm

LED-Arbeitsplatzbeleuchtung

LED-Flexarm-Leuchten

CENALED SPOT
CENALED FLOOD
Flexarm

CENALED LENS
Flexarm

LED-Gelenkarmleuchten

CENALED SPOT
Gelenkarm

LENSLED II

UNILED II

LED-Maschinenbeleuchtung

LED-Aufbauleuchten

CENALED SPOT
Gelenkkopf

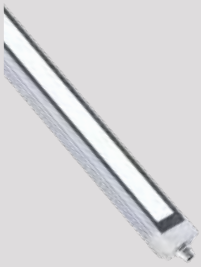
FIELDLED EVO

LEANLED II

TOPLED
CENALED SPOT

TUBELED_40
Element

TUBELED_25



Signal- und Hybridleuchten

LED-Rohrleuchten

INROLED_50 Ecolab

INROLED_70

LED-Leuchten zum Beleuchten und Signalisieren

DOMELED
DOMELED IO-Link

INROLED_50 Ecolab RGB-W

SIGNALED II RGB
SIGNALED II RGB-W

LED2WORK
INTELLIGENCE IN LIGHT

LED-Systemleuchten

UNILED II
TUNABLE WHITE

PROFILED

PROFILED Zugpendel

SYSTEMLED EVO

UNILED SL DC

LED-Einbauleuchten

TUBELED_40 II

TUBELED_70 EVO

VARILED II

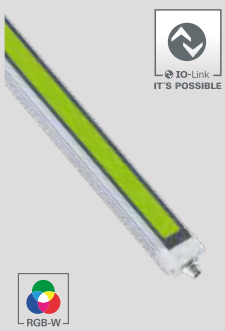
FIELDLED EVO

CENALED SPOT

TUBELED_40 II
Integrated

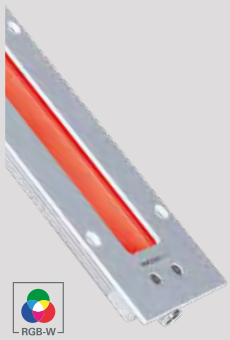
TUBELED_40 II RGB-W

TUBELED_25 RGB-W
TUBELED_25 RGB-W IO-Link



UNILED SL RGB-W

TUBELED_40 II
Integrated RGB-W



TÜV AUSTRIA
ZERTIFIZIERT
EN ISO 9001
ZERTIFIKAT NR. 2010021301 1659
TÜV AUSTRIA CERT GMBH

C ETL US LISTED
Intertek

ADVANCED LED TECHNOLOGY

HACCP CERTIFIED

IO-Link

Alle verfügbaren Leuchten finden Sie in unserem B2B-Online-Shop:

shop.led2work.com

Sie möchten eine Beratung?

So erreichen Sie uns direkt:

sales@led2work.com
+49 7231 44920-10

LED2WORK
INTELLIGENCE IN LIGHT

LED2WORK GmbH
Stuttgarter Str. 13 A
75179 Pforzheim | Germany
T +49 7231 44920-00
info@led2work.com

www.led2work.com
shop.led2work.com

Klimaneutral
Druckprodukt
ClimatePartner.com/12518-1907-1001

2025_01_L2W_Produktuebersicht_DE: 17. 1. 2025, 02:14